

MINISTRY OF REGIONAL
DEVELOPMENT OF THE
REPUBLIC OF ALTAI
(Ministry of Regional
Development of RA)



АЛТАЙ
РЕСПУБЛИКАНЫП
ТАЛАЛЫК ОЗУМ
МИНИСТЕРСТВОЗЫ
(АР-дин Минталаэзуми)

Chaptynov str., 2, Gorno-Altaiisk,
Republic of Altai, 649000
Tel: (38822) 42607 phone/fax (38822)
42142 E-mail: minregion@mail.ru

Чаптыновты гт оромы, 2, Горно-Алтанск
кала, Алтай Республика, 649000
Tel: (38822) 42607 phone/fax (38822)
42142 E-mail: minregion@mail.ru

Director of NPP Arkhimed LLC
I.A. Revenko

___16.02.10___ № 591___

In response to your inquiry No. 127-012 dated 09.02.2010 please be advised that testing of Eskat - M catalyst produced by your company conducted from 03.10.2009 till 09.10.2009 on DKVR-4/13 boiler produced by BiKZ and installed at the boiler plant of Teplo LLC in the village of Aktash, Ulagan District of the Republic of Altai produced the following results:

1. The boiler operated in the standard mode, with no adjustment or optimization of boiler operating parameters. The operating mode of the heating network also remained unchanged, since the mean daily temperature did not change (3-4 degrees Celsius).

During the testing M-100 grade fuel oil was used. The testing was carried out with addition to the fuel of Eskat - M catalyst, TU 2430-011-33992933-2006, produced by NPP Arkhimed LLC in Biysk, in the amount of 1 liter per 20 tons of fuel oil.

2. The average daily consumption prior to the testing in the period 03.10.2009 till 06.10.2009 was 7.1 tons per day. During the tests from 07. 10.2009 till 09.10.2009 the average daily consumption was recorded at 6.5 tons of fuel per day. Fuel savings amounted to 8.5%.

3. On 08.10.2009 water was added to the service tank with fuel oil (at 40 degrees temperature) in the amount of 5% of the fuel mass. The purpose of this phase of testing was to check the impact of addition of the catalyst on combustion of the low quality fuel oil. During combustion of the fuel oil emulsion with addition of the catalyst being tested no differences were identified from the nominal modes of fuel combustion.

Regarding the results of using the Eskat - M catalyst produced by your company during boiler operation on boiler fuel at the above mentioned boiler plant over the heating period of 2009-2010 compared to the same heating period of 2008-2009 please be advised of the following:

1. Consumption of boiler fuel from September 2008 till January 2009 was 1.557 tons. Consumption of boiler fuel from September 2009 till January 2010 was 1.409 tons. Fuel savings amounted to 9.5%.

2. At the initial stage of use (within 48 hours) the catalyst demonstrated pronounced washing properties, manifested in more frequent replacement of the spraying nozzles clogged by the washed out resinous-paraffinous depositions. During subsequent operation of the boiler plant these problems were eliminated due to complete cleanout of the tanks and supply pipelines.

Deputy Minister
388 22 260 59
M.S. Surilov

N.P. Kondratiev

**МИНИСТЕРСТВО
РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
РЕСПУБЛИКИ АЛТАЙ
(Минрегионразвития РА)**



**АЛТАЙ РЕСПУБЛИКАНЫҢ
ТАЛАЛЫК ӨЗҮМ
МИНИСТЕРСТВОЗЫ
(АР-дин Минталайзуми)**

Чаптынова, 2, г. Горно-Алтайск,
Республика Алтай, 649000
тел. (38822) 42607 тел/факс (38822) 42142
E-mail: minregion@mail.ru

Чаптыновтың оромы, 2, Горно-Алтайск
кала, Алтай Республика, 649000
тел. (38822) 42607 тел/факс (38822) 42142
E-mail: minregion@mail.ru

Директору ООО «НПП «Архимед»
И.А. Ревенко

16.02.10 № 591

Отвечая на Ваш запрос № 127-012 от 09.02.2010 г. сообщая, что проведенные с 03.10.2009г. по 09.10.2009г. на котле ДКВР-4/13 производства БИКЗ на котельной ООО «Тепло», с.Акташ Улаганского района Республики Алтай испытания выпускаемого Вашим предприятием препарата «Эскал – М» дали следующие результаты:

1. Котел работал в стандартном режиме, настройка и оптимизация параметров работы котла не осуществлялась. Режим работы тепловой сети также оставался неизменным, так как среднесуточная температура не менялась (3-4 град. Цельсия).

При проведении испытаний использовался мазут марки М-100. Испытания проводились с добавлением в топливо препарата «Эскал-М» ТУ 2430-011-33992933-2006 производства ООО «НПП «Архимед» г. Бийск, из расчета 1 литр на 20 тонн мазута.

2. Среднесуточный расход мазута до проведения испытаний в период с 03.10.2009г. по 06.10.2009г. составил 7,1 тонн в сутки. Во время проведения испытаний в период с 07.10.2009г. по 09.10.2009г. был зафиксирован средний расход топлива 6,5 тонн в сутки. Экономия топлива составила 8,5%.

3. 08.10.2009г. в расходную ёмкость с мазутом была добавлена вода (температурой 40 град.) из расчёта 5% от массы топлива. Целью проведения этого этапа испытаний являлась проверка воздействия добавки препарата на сгорание низкокачественного мазута. В ходе сжигания обводненного мазута с добавкой испытуемого препарата не выявлено отличий от номинальных режимов горения топлива.

По результатам применения выпускаемого Вашим предприятием препарата «Эскал – М» при эксплуатации в составе котельного топлива на указанной котельной в течение отопительного сезона 2009-2010 гг. по сравнению с тем же периодом отопительного сезона 2008-2009 гг. сообщая следующее:

1. Расход котельного топлива с сентября 2008 г. по январь 2009 г. составил 1.557 тонн. Расход котельного топлива с сентября 2009 г. по январь 2010 г. составил 1.409 тонн. Экономия топлива составила 9,5%.

2. На начальном этапе применения (в течение 48 часов) препарат проявил выраженные отмывающие свойства, что выразилось в более частой замене распыляющих форсунок вследствие забивания их смывными смолистопарафинистыми отложениями. При дальнейшей эксплуатации котельной эти проблемы прекратились вследствие полной очистки резервуаров и подводных трубопроводов.

Заместитель министра
388 22 260 59
Сурилов М.С.

Н.П. Кондратьев